**关于山西百年珍藏酒业有限公司技术改造**

**方案的评审意见**

2019年1月28日，文水县经信局聘请晋中市质量协会、山西省酿酒工业协会两名专家和经信局相关领导（名单附后）组成专家组，对山西百年珍藏酒业有限公司技术改造方案进行了评审。专家组通过现场查验、听取企业汇报、查阅相关资料，经讨论形成如下意见：

1. 该方案建设内容：将原粮库改造为筒仓；将原20个麸曲窖池（5天发酵）更新改造为：5000个大曲发酵地缸（28天发酵），28个大曲发酵不锈钢池（28天发酵）；将原水泥甑桶改为不锈钢甑桶；将水冷却器改为风式冷却器；将地帘改为冷散机；将燃煤锅炉改为天然气锅炉；配套建设储酒罐及环保等设备设施。该项目方案工艺合理，符合白酒产业政策的要求，不新增产能。

2、企业应按照白酒工艺和质量标准要求组织生产。

专家组名单：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | 单位 | 职称/职务 | 签字 |
| 马有明 | 晋中市质量协会 | 工程师 |  |
| 樊文毅 | 山西省酿酒工业协会 | 高级工程师 |  |
| 胡艳斌 | 文水县经信局 | 总经济师 |  |